



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **P.P.H.U. STRO-STAL Sławomir Stróżyk**
Wilkonice 11
63-830 Pępowo, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	7.1	1,05 – 3,0	---
141	7.1	1,05 – 3,0	FW
141	8.1	1,0 – 3,3	---
141	8.1	1,0 – 20,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Sławomir Pomykała, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Krzysztof Zborowski, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-311.00
Okres ważności certyfikatu: od 30.05.2025 do 29.05.2028
Następna ocena w nadzorze: do **25.03.2026**
Data wystawienia certyfikatu: 30.05.2025
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	22.3	1,0 – 4,0	---
141	22.3	1,0 – 4,0	FW
141	23.1	3,0 – 8,0	---
141	22.3 + 23.1	1,0 – 4,0	---
141	22.3 + 23.1	1,0 – 4,0	FW
135	1.1	1,5 – 6,0	---
135	1.1	1,4 – 6,0	FW
135	1.2	1,25 – 6,0	BW (T-joint)
135	1.2	1,75 – 6,0	FW
135	7.1	3,0 – 10,0	---
135	7.1	3,0 – 10,0	FW
135	8.1 + 1.2	1,75 – 6,0	FW
135	8.1	3,0 – 10,0	FW
521	22.3	2,0 - 3,0	---
521	22.3	2,0 - 3,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 30.05.2025



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji